

注：此文档来源于网络，仅供同行分享学习使用，如有侵权，请联系删除！联系方式：[coolens@coolens.cn](mailto:coolens@coolens.cn)

# 白色石膏抓取

**行业：制造行业**

**项目：白色石膏抓取**

**技术类型：引导抓取    工艺应用：机械臂**

## 方案背景

石膏件作为一种易碎品，在生产过程中需要小心的从均匀层叠的物料框中取出，避免磕碰造成不必要的损失。但在实际流水线生产过程中，由于石膏件的实际码放位置会有所偏差，客户原有的抓取系统在抓取石膏件时容易出现撞伤、抓错等现象，因此考虑使用机器视觉在抓取前先对石膏件进行精确定位，再利用机械臂实现抓取。

针对客户的实际需求，大恒图像为客户提供了白色石膏抓取解决方案，帮助客户精准实现抓取前的产品定位，提升产品生产效率，减少次品率。



均匀码放的石膏件

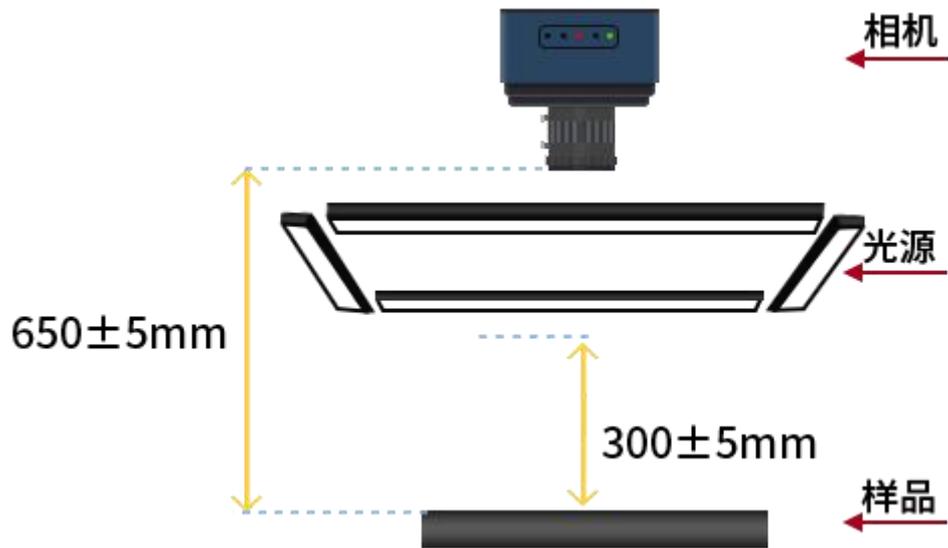
### 方案概述

考虑到客户需要实现手眼标定，检测系统选用 PALLAS 智能相机系统，作为一款软件和硬件高度结合的嵌入式系统，标准版即集成了手眼标定功能，使用方便快捷。同时集成化的输入输出数字 IO、独立完成图像获取、图像处理与数据处理，支持串口、网口通讯，可以直接使用的 MC 协议、Fins 协议、S7 协议。客户通过 MERLIC 软件，无需编程即可快速构建机器视觉应用系统，实现可靠、快速、简便的机器视觉项目开发。

### 系统参数：

参数项	参数值
物距	650mm±5mm
光源工作距离	300mm±5mm

FOV	603mm×405mm
像素精度	0.195mm/Pixel



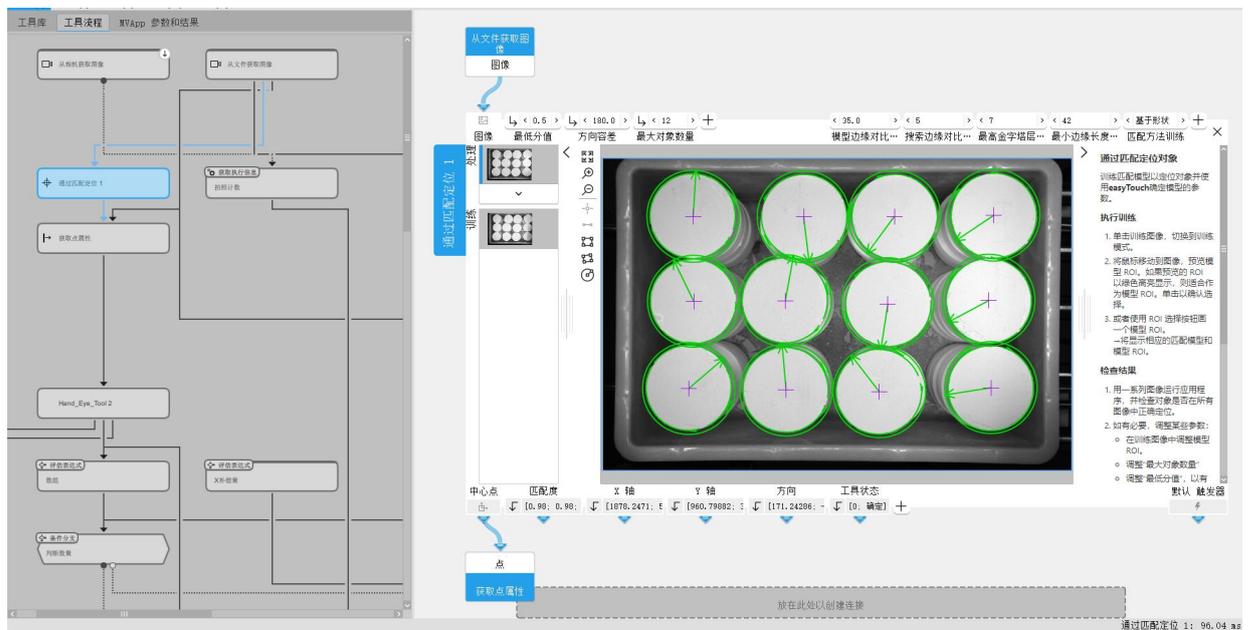
系统检测示意图

### 方案展示

该引导抓取系统可在 2 天时间内完成客户现场的部署与及软硬件调试。



现场系统搭建图



软件界面 1

