

注：此文档来源于网络，仅供同行分享学习使用，如有侵权，请联系删除！联系方式：coolens@coolens.cn

卷材瑕疵检测（卷材机器视觉瑕疵缺陷检测设备）

视觉检测项

卷材缺陷检测

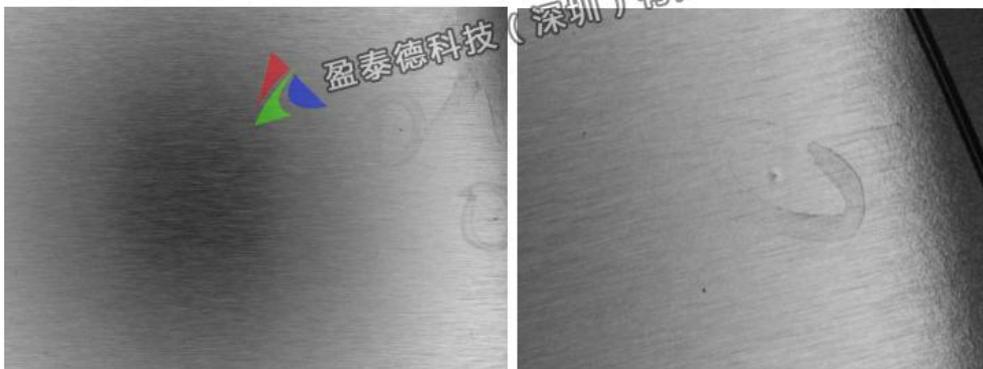
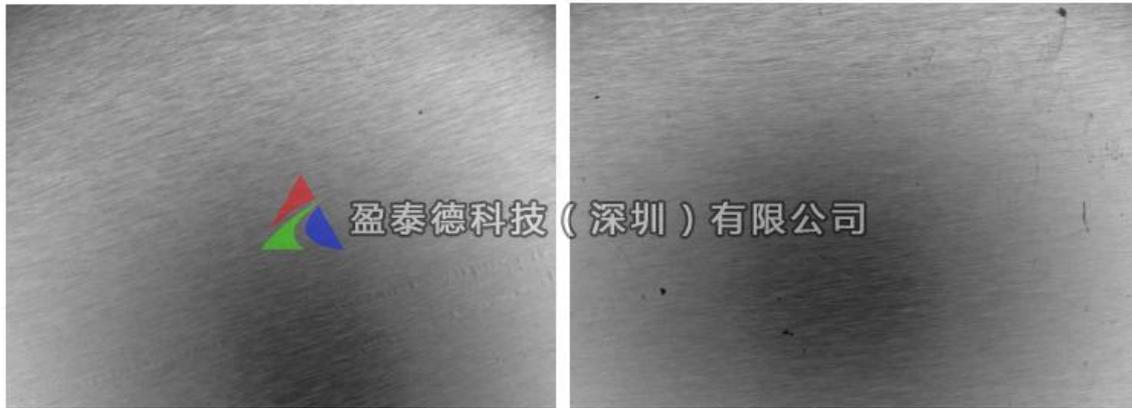
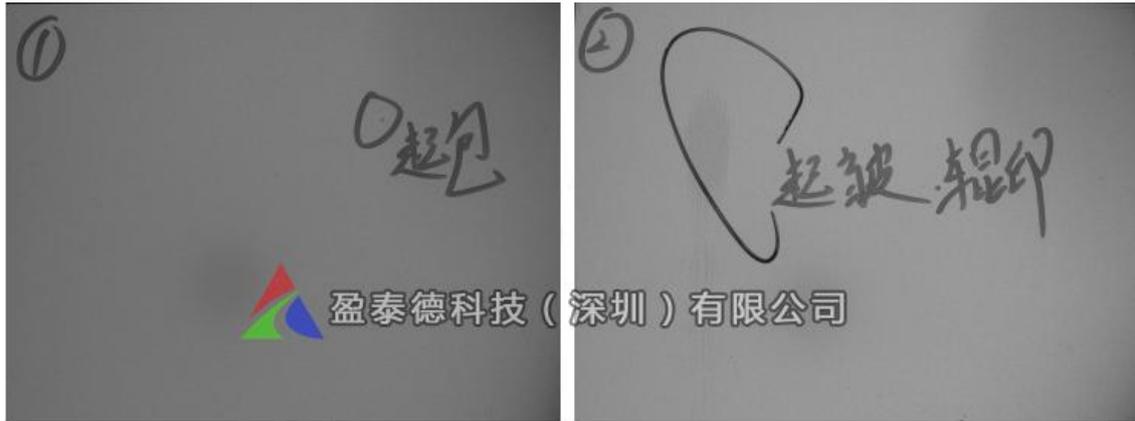
宽幅：1.5M；精度:0.05mm;

速度：50-70m/min;

工作流程：

- 1、录入产品基本信息，取 OK 产品进行建模，设置检测数据。
- 2、固定位置安装相机，产品到达光电传感器位置时会立刻产生一个触发信号，相机采图成像上传数据库。
- 3、盈泰德视觉识别系统接收到图片信息后进行一系列的处理、分析、进行良品/不良品判断，界面实时输出检测信息。若检测到产品不符合预先设定的数据，输出 NG 信号；若检测 OK，产品按客户要求进入下一流程。
- 4、根据预设定的参数，进行产品检测判断，可分不同区域设定检测参数，以灵活应对同一产品不同区域的不同检测要求；

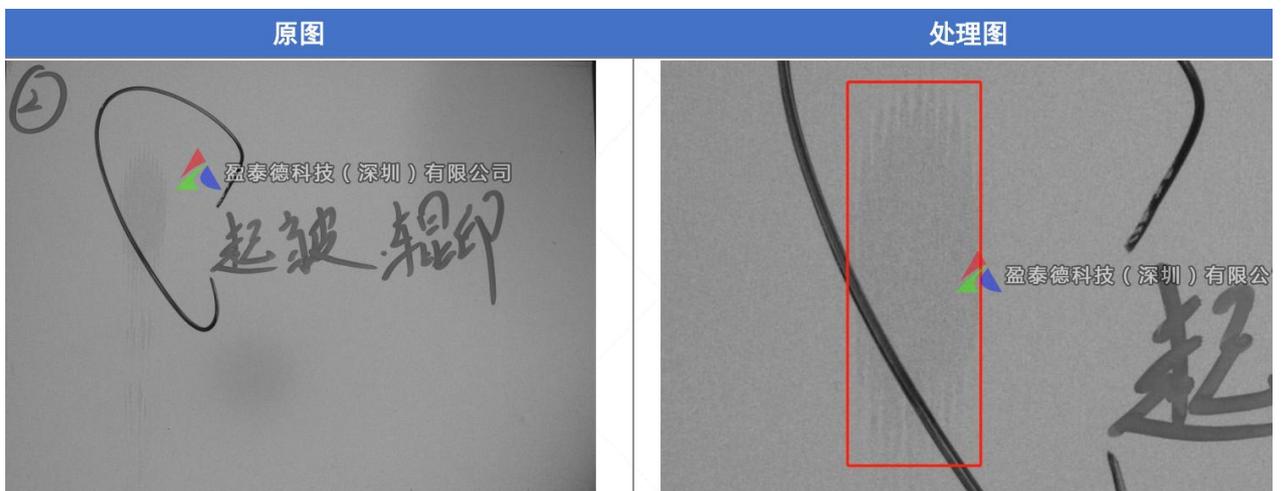
图像采集效果：



处理过程：



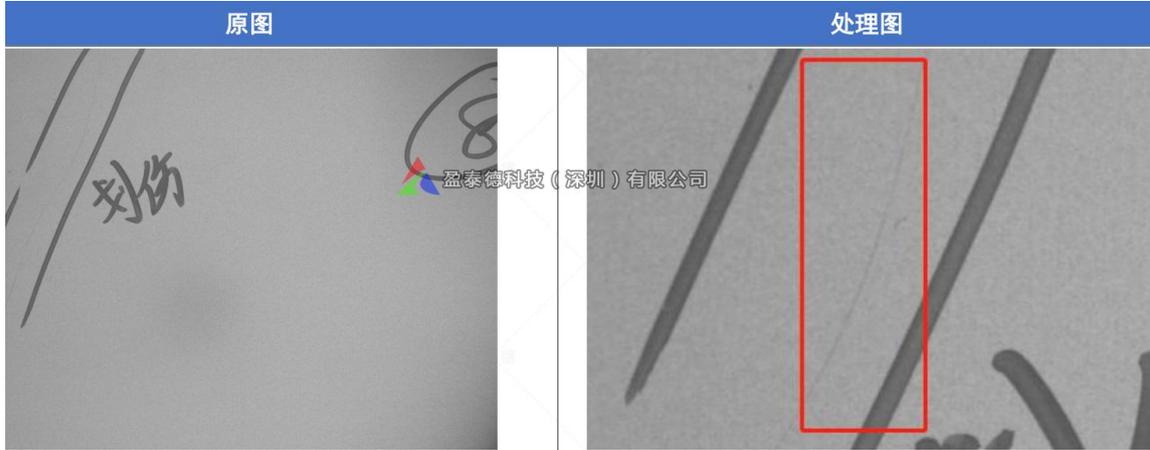
起包



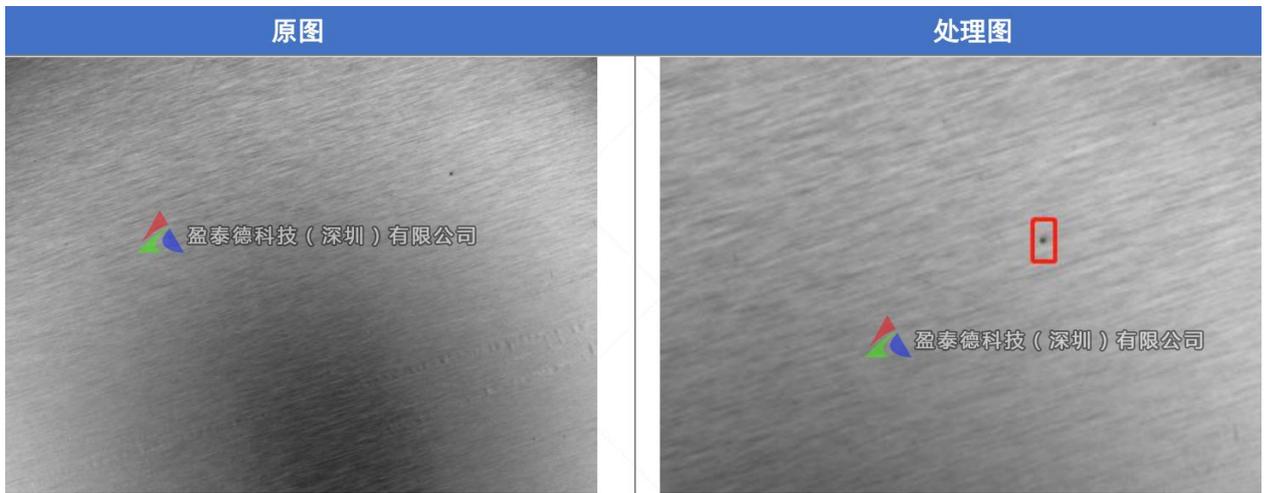
起皱、辊印；此类缺陷不清晰，普通算法无法提取识别，需 AI 处理；



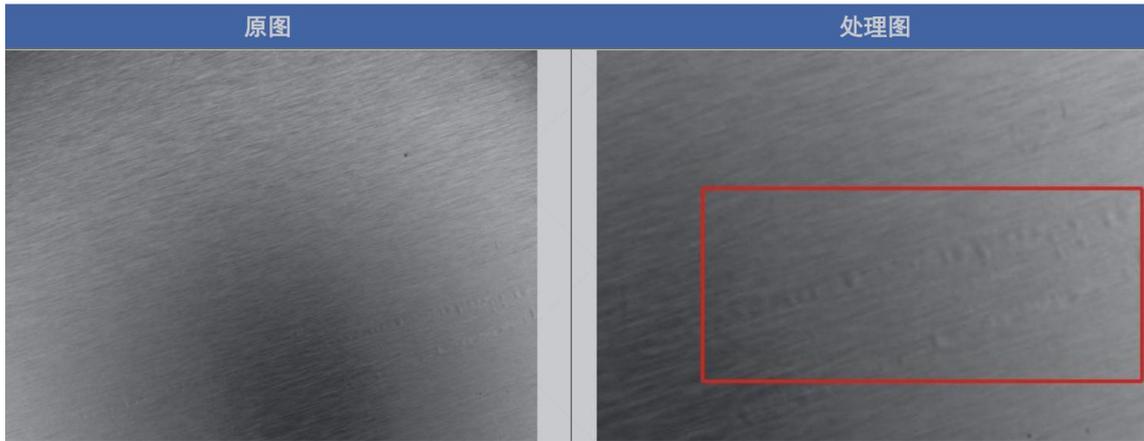
杂质



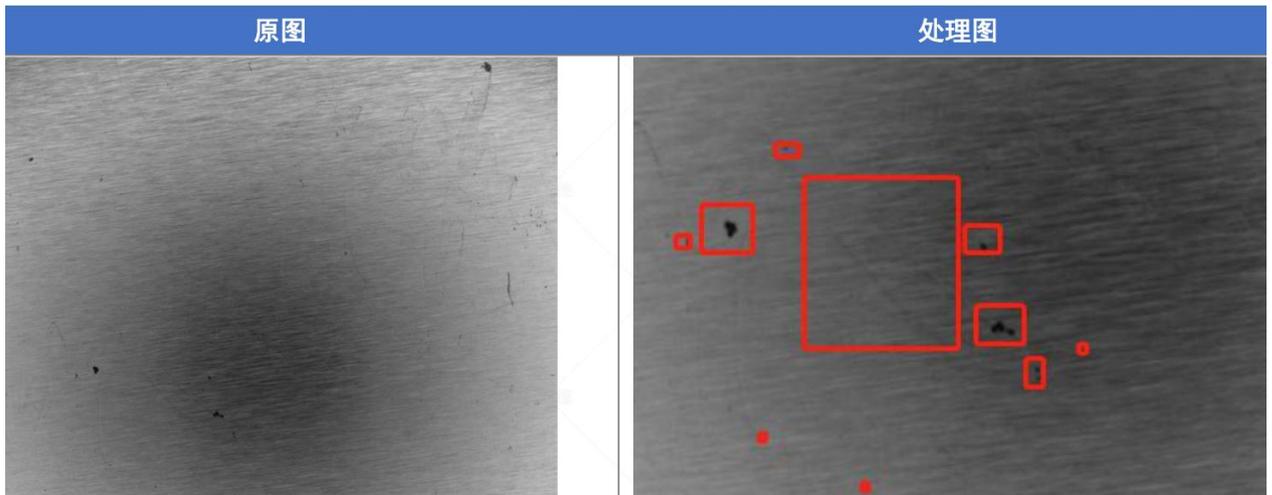
划伤



杂质



辊印，此类缺陷不清晰，普通算法无法提取识别，需 AI 处理；



杂质、划伤



起包

系统功能：

- 1.系统检测到缺陷时，输出报警信号。
- 2.信息实时展示，记录检测信息。
- 3.提供系统参数调整、图像保存等专用工具，系统界面具有友好性、可操作性和直观性。
- 4.为了保证数据的安全性，系统设置了权限管理，只有具备权限的管理员才能修改相应系统参数。
- 5.根据选择的产品检测项目，匹配检测程序，检测区域可以根据实际情况进行调整。
- 6.检测历史记录可自动统计、保存、查询、调用等功能。