

注：此文档来源于网络，仅供同行分享学习使用，如有侵权，请联系删除！联系方式：coolens@coolens.cn

字符缺陷检测，字符视觉检测方案

随着人们对产品的质量也越来越高，一个产品，可能就因为一个字符没印好，都有可能形成一个坏印象的开始，质量，一直都是企业的命脉，只有产品质量领先于同行，才有更大的发展空间，下面来说说字符缺陷检测方案。

字符视觉检测系统，可以快速判断字符印错，缺印。

检测内容及要求

检测工件面积：

长度 100mm*宽度 25mm 的样件的表面字符

检测内容：

1:表面字符的有无或多点

注明:以上检测项目,均需要在影像下清晰可见才能检测

检测效率：每分钟检测数量 60-100 件(根据样件送料速度)。

分工段进行:按照检测内容细分检测步骤.

二：设备组成及主要机构

整体构成：尺寸：900*800*1850 mm

1:盈泰德科技视觉检测软件

2:工业电脑

3:显示器 19 寸

4:工业相机:1 套

5:工业镜头:1 套 FA 工业相机

6:专业机构架

7:光电传感器

检测方式

检测效果原图:



三：1 检测方式

检测良品分析图:OK



三：1 检测方式

检测多点不良品分析图:NG



四.系统安装要求:

设备放置的检测空间: 在流水线边单独安装盈泰德视觉检测系统, 需要保证有足够的空间以安装设备。

环境温度: 0-50 摄氏度;

空气湿度: 90% RH 以下;

电子干扰: 为设备提供电子干扰较小的地方。

电源：交流 220V，50Hz，耗电 < 1KVA